

ISICAM® BASINÇ Dengeleme Talimatı

1. Isıcam® da basınç dengelemesi

Isıcam® üniteleri, üretim yerindeki hava basıncıyla uygulama yerindeki hava basıncı arasındaki farklılıklara bağlı olarak deformasyona uğrar. Bunu önlemek amacıyla, üretim tesisinde basınç dengeleme işlemi gerektiren Isıcam® üniteleri delinir, bu delik uygulama yerinde kapatılarak, Isıcam® ünitesine takıldığı yerdeki hava hapsedilir. Böylece basınç dengeleme işlemi ile ünitenin sevkiyatı sırasında ve uygulandığı yerdeki basınç farklılığından oluşacak kırılma ve deformasyonlar önlenmiş olur.

2. Basınç dengelemesi gerektiren şartlar

Isıcam® ünitesinin üretim yapıldığı yer ile montaj yapıldığı ve camların sevk edilirken geçtiği güzergahta yükseklik farkı 1200 m'den fazla veya 500 m' den alçak ise, ünite ebadı ve cam kalınlıkları ne olursa olsun bütün ünitelerde basınç dengelemesi yapılmalıdır.

Isıcam® ünitesinin montaj yapıldığı ve/veya camların sevk edilirken geçtiği güzergah; camın üretildiği yerden 700-1200 m yüksek ise veya 300-500 m alçak ise ünitenin genişlik/yükseklik oranına bakılır ve buna göre basınç dengelemesi yapıp yapılmayacağına karar verilir:

a. Isıcam® ünitesinin bir kenarı 700 mm' den küçük ise bu gibi ünitelerin tamamına genişlik/yükseklik oranına bakılmaksızın basınç dengelemesi yapılır. Örneğin, 1250x695 mm boyutundaki bir Isıcam® ünitesine basınç dengelemesi yapılmalıdır.

b. Isıcam® ünitesinin genişlik / yükseklik oranı iki ya da ikiden büyük ise, bu ünitelerin tamamına basınç dengelemesi yapılır. Örneğin, 1500 x 720 mm boyutundaki bir ünitenin genişlik / yükseklik oranı 2,1 olduğundan bu Isıcam® ünitesine basınç dengelemesi yapılmalıdır.

c. Isıcam® ünitesinin genişlik / yükseklik oranı ikiden küçük ise, bu ünitelere basınç dengelemesi yapılmaz. Örneğin, 1300 x 720 mm boyutundaki bir ünitenin genişlik / yükseklik oranı 1,8 olduğundan bu Isıcam® ünitesine basınç dengelemesi yapılmaz.

3. Basınç dengeleme uygulaması:

- a. Basınç dengelemesi yapılacak ünitenin kısa kenar profili (nem alıcı doldurulmamış kenar) bir noktadan uygun bir şekilde delinir.
- b. Bu deliğe balon veya subap takılır.
- c. **Isıcam Sinerji** ve **Isıcam Konfor**'a balon takıldığında; balonun takıldığı noktalar üniteye hava girişini önlemek için ikincil macun (polisülfid,poliüretan) ile tamamen kapatılmalıdır.
- d. Delinmiş olan **Isıcam**[®]larla beraber yeterli miktarda butil, dış yalıtıcı macun (siyah ve beyaz macunlar ayrı ayrı) torbalar veya kavanozlar içinde gönderilir.
- e. **Isıcam**[®]ın montajının yapılacağı yerde,camlar sevkedildikten hemen sonra, delikteki balon veya subap çıkartılır.
- f. Kopartılan bir parça butil, bir tornavida üzerinde ısıtılarak yumuşatılıp, çita üzerindeki delik kapatılır.
- g. Temiz bir cam parçası veya seramik üzerinde, 10 ölçek beyaz , 1 ölçek siyah yalıtıcı macun (Thiokol, silikon, poliüretan) homojen olacak şekilde karıştırılır ve butilin üzeri kapatılır.
- h. **Isıcam**[®], yalıtıcı macun kuruduktan sonra, kapatılan delik üst veya yan kenara gelecek şekilde doğramaya takılır.